

## Rozměrové tolerance podle DIN 7715 část 5/tabulka 1

Rozměr v mm	Třída P1	Třída P2	Třída p3
	Povolená tolerance v mm		
0 do 1,6	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$
nad 1,6 do 4	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$
nad 4 do 6,3	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$
nad 6,3 do 10	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$
nad 10 do 25	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$
nad 25 do 40	$\pm 0,4$	$\pm 0,8$	$\pm 1,0$
nad 40 do 63	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 1,5$
nad 63 do 100	$\pm 0,6$	$\pm 1,2$	$\pm 2,0$
nad 100 do 160	$\pm 0,8$	$\pm 1,4$	$\pm 2,5$
nad 160 do 250	$\pm 1,0$	$\pm 1,6$	$\pm 3,0$
nad 250 do 400	$\pm 1,6$	$\pm 2,5$	$\pm 5,0$
nad 400	Povolená tolerance v %		
	0,5	0,8	1,5

**Tolerance hloubky:**

podle tabulky třídy P2

**Tolerance šířky:**

$1.200 \text{ mm} \times 0,8 \% = \pm 9,6 \text{ mm}$

**Tolerance délky:**

$5.000 \text{ mm} \times 0,8 \% = \pm 40 \text{ mm}$

$10.000 \text{ mm} \times 0,8 \% = \pm 80 \text{ mm}$